



## Ford Ranger 2.0 TDCi PantherWildtrak Doppelkab. 4x4

### Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	156 kW / 212 PS
<b>Kilometerstand</b>	37.434 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	11/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Agate Black
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

Preis

39.980 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- |                         |                           |                                     |
|-------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic              | - Leichtmetallfelgen      | - Zentralverriegelung               |
| - Elektr. Fensterheber  | - Elektr. Wegfahrsperrre  | - Servolenkung                      |
| - ABS                   | - ESP                     | - Navigationssystem                 |
| - Scheckheft gepflegt   | - Sitzheizung             | - Partikelfilter                    |
| - Garantie              | - Regensensor             | - Elektr. Seitenspiegel             |
| - Bluetooth             | - Bordcomputer            | - Elektr. Sitzeinstellung           |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix                  | - Lichtsensor                       |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik   | - Dachreling                        |
| - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent       | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne              | - Beheizbare Frontscheibe | - Berganfahrrassistent              |
| - Lederlenkrad          | - Lordosenstütze          | - Notrufsystem                      |
| - Reifendruckkontrolle  | - USB                     | - Verkehrszeichenerkennung          |
| - Allwetterreifen       | - Abstandswarner          | - Innenspiegel autom. abblendend    |
| - HU neu                | - Navigationsvorbereitung | - Abgedunkelte Scheiben             |
| - ParkSENSOREN vorne    | - Parksensoren hinten     | - Kamera                            |

### Kontakt

Auto March GmbH  
In der Wässerscheid 42  
53424 Remagen

Tel.: 02642900300  
E-Mail: info@auto-march.de



## Ford Ranger 2.0 TDCi PantherWildtrak Doppelkab. 4x4

- |                         |                |                    |
|-------------------------|----------------|--------------------|
| - Klimaautomatik        | - Tempomat     | - Tuner/Radio      |
| - Radio DAB             | - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Anhängerkupplung fest |                |                    |

## Fahrzeugbeschreibung

**Das Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft. Gerne nehmen wir auch Ihr Fahrzeug zum fairen Preis in Zahlung. Finanzierung ab 6,49% effektiven Jahreszins möglich. Probefahrten sind natürlich auch möglich. (Bitte vereinbaren Sie hierzu telefonisch einen Termin)** In unserer Kfz-Meisterwerkstatt bieten wir Ihnen für alle Fabrikate Wartungs/ Instandsetzungsarbeiten zu fairen Preisen an. **Gebrauchtwagenanschlussgarantie zu günstigen Konditionen möglich, gemäß Garantiebedingungen des Versicherers. Irrtümer bezüglich Fahrzeug-Ausstattung und Zwischenverkauf vorbehalten!**

### Sonderausstattung:

#### Anhängerkupplung

Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

#### Laderaum-Paket 11

Pritschenabdeckung elektr. (Rollo), Sportbügel hinten

(aerodynamisch geformt, schwarz, Ladefläche),

Laderaumschienen

#### Metallic-Lackierung

#### Wildtrak-Paket I

Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist),

Parkpilotensystem vorn, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage

(Adaptive Cruise Control / ACC), Außenspiegel elektr.

anklappbar, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Fahrassistenz&#x2019;System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System:

Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System:

Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor

#### Und vieles mehr..

#### Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Audio-Paket 129, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außentemperaturanzeige, Batterie verstärkt, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachkonsole mit Leseleuchten, Dachreling (Aluminium), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar, Fensterheber elektrisch hinten, Fußmatten Premium, Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen), Gurtstraffer, Heckscheibe heizbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie/Aufbau: Pritsche, Doppelkabine, Kindersicherung elektrisch, Knieairbag Fahrerseite, Kühlergrill im Sport-Design, Laderaumwanne, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Mittelkonsole Premium, Modellpflege (2), Motor 2,0 Ltr. - 156 kW TDCi Panther KAT, Parkpilotensystem vorn, Rad-Paket 20, Radstand 3220 mm, Reifendruck-Kontrollsysteem, Rücksitz-Paket 11, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer LED, Schmutzfänger hinten, Schmutzfänger vorn, Seitenschweller mit Trittbrett, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sperrdifferential, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose 230V, Stoßfänger hinten schwarz (Stahl), Stoßfänger Sport-Ausführung, Stoßfänger Wagenfarbe, Unterfahrschutz, Verglasung getönt, Vorbereitungs-Paket Tachograph, Wildtrak-Paket

## Kontakt

Auto March GmbH  
In der Wässerscheid 42  
53424 Remagen

Tel.: 02642900300  
E-Mail: info@auto-march.de



## Ford Ranger 2.0 TDCi PantherWildtrak Doppelkab. 4x4

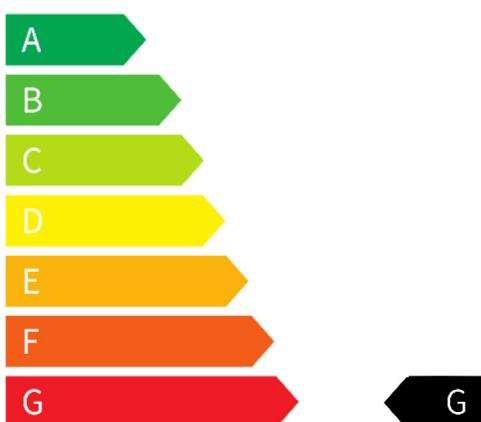
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 231 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Auto March GmbH  
In der Wässerscheid 42  
53424 Remagen

Tel.: 02642900300  
E-Mail: [info@auto-march.de](mailto:info@auto-march.de)